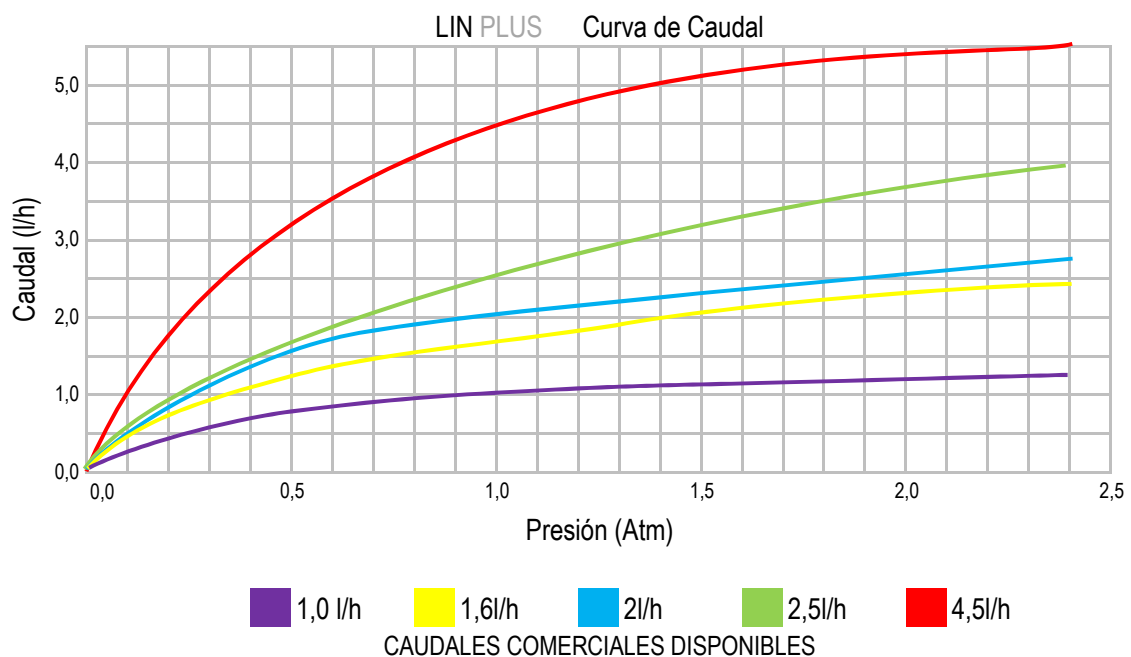


LIN PLUS Ø16

TUBERIA CON GOTERO INTEGRADO
 GOTERO TURBULENTO PLANO
 ESPEORES DE 0,9mm, y 1,0mm.
 CAUDAL 1,0 l/h, 1,6 l/h, 2,0 l/h, 2,5 l/h y 4,5 l/h



CURVAS CARACTERISTICAS



LIN PLUS Ø16						
DATOS HIDRAULICOS GOTERO		1 l/h	1,6 l/h	2 l/h	2,5 l/h	4,5 l/h
CAUDAL COMERCIAL	l/h	1,00	1,60	2,00	2,50	4,50
CAUDAL NOMINAL	l/h	1,00	1,60	2,00	2,50	4,60
CAUDAL (1 Bar)	l/h	1,03	1,54	2,08	2,48	4,77
COEFICIENTE DE VARIACION	%	3,77	3,14	2,54	3,48	2,34
DESVIACION CAUDAL NOMINAL	%	3,00	3,75	4,00	0,80	3,70
EXPONENTE (x)		0,3730	0,2960	0,3060	0,3810	0,3420
CONSTANTE (K)		0,1810	0,4020	0,5150	0,4380	0,9920
Kd				0,25		
CATEGORIA		A	A	A	A	A



APLICACIONES, ESTRUCTURA Y CARACTERISTICAS



Usos recomendados:

- Ideal para cultivos frutales
- Uso recomendado para cultivos en arboles.
- Fácil instalación para cultivos en general.



Especificaciones:

- Caudales comerciales: 1,0l/h – 1,6 l/h – 2,0 l/h – 2,5 l/h – 4,5 l/h.
- Diámetro nominal: 16mm
- Diámetro interno: 13,8mm
- Espesor de pared: 0,9mm y 1,0mm.



Características:

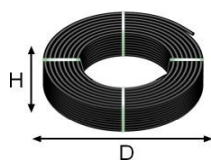
- Gotero turbulento plano con amplio filtro de entrada asegurando una buena protección frente a obturaciones.
- Elevada uniformidad de descarga entre los emisores.



INFORMACION LOGISTICA

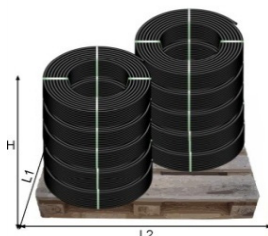
Ø NOMINAL	ESPESOR		DISTANCIA GOTEROS	METROS/ROLLO		ROLLOS/ PALET
	mm	mil		Bobina Cartón	Bobina Clásica	
16	0,9	36	Todas		600	10
	1	40	Todas		600	10

DIMENSIONES DE BOBINAS Y PALETS



DIMENSIONES BOBINA

H (cm)	D (cm)	VOLUMEN (m ³)	FLEJE
35	80	0,7	<input checked="" type="checkbox"/>



DIMENSIONES PALETS

Nº BOBINAS	L1 (m)	L2 (m)	H (m)	VOLUMEN (m ³)
10	1,3	1,4	2,0	3,6

- ➡ Bobinas compactas apilables clásicas de fleje.
- ➡ Suministro en bobinas sueltas.
- ➡ Bobinas sobre palets bajo pedido.
- ➡ Bobinas de medidas especiales bajo pedido.

DATOS TECNICOS

Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	PRESION MAX.	Kd	TIPO DE CONECTOR	
	mm	mil				Tubo	Cinta
16	0,9	36	13,8	3,0		✓	
	1	40		3,5		✓	

⚠ La presión operacional mínima recomendada para un lavado eficiente de los laterales es de 0.8 bar.



LONGITUD MAXIMA DEL RAMAL CON UN 10% DE VARIACION DE CAUDAL

⚠ Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al calculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el calculo profesional de dicha instalación.

1,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		P.	Q.	20	30	33	40	50	60	75	100	150
	16	13,8	0,9	36	1,0	1,05	72	98	105	121	142	161	188	228	298
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
Longitud del ramal en metros.															

1,6 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		P.	Q.	20	30	33	40	50	60	75	100	150
	16	13,8	0,9	36	1,0	1,55	63	86	93	107	125	142	166	202	264
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
Longitud del ramal en metros.															

2,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		P.	Q.	20	30	33	40	50	60	75	100	150
	16	13,8	0,9	36	1,0	2,02	46	63	68	78	92	104	121	148	193
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
0,9			36												
1,0			40												
Longitud del ramal en metros.															

